

ICS 53.040.20  
G 42



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 7984—2013  
代替 GB/T 7984—2001

GB/T 7984—2013

## 普通用途织物芯输送带

Conveyor belts of textile construction for general use

(ISO 14890:2003, Conveyor belts—Specification for rubber or plastics covered conveyor belts of textile construction for general use, NEQ)

中华人民共和国  
国家标准  
普通用途织物芯输送带  
GB/T 7984—2013

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)  
网址 www.spc.net.cn  
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235  
读者服务部:(010)68523946  
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 1.25 字数 20 千字  
2014年3月第一版 2014年3月第一次印刷

\*

书号: 155066·1-48209 定价 21.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68510107



GB/T 7984—2013

2013-12-17 发布

2014-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 7984—2001《输送带 具有橡胶或塑料覆盖层的普通用途织物芯输送带》，与 GB/T 7984—2001 相比，主要技术变化如下：

- 修改了标准名称；
- 修改了范围(见第 1 章,2001 年版的第 1 章)；
- 修改了规范性引用文件(见第 2 章,2001 年版的第 2 章)；
- 增加了术语的英文对应词(见第 3 章,2001 年版的第 3 章)；
- 修改了术语(见 3.1、3.5、3.6 和 3.7,2001 年版的 3.1、3.5、3.6 和 3.7)；
- 修改了结构(见第 4 章,2001 年版的 4.1)；
- 修改了标记(见 5.1 和 5.2,2001 年版的 4.2)；
- 修改了纱线标记代码(见 5.3,2001 年版的 4.3)；
- 修改了尺寸(见 6.1,2001 年版的 5.1)；
- 修改了表 6、表 7 中的注(见表 6、表 7,2001 年版的表 4、表 5)；
- 将“成槽度”改为“成槽性”(见 6.7,2001 年版的 5.3.5)；
- 修改了检验要求(见第 7 章,2001 年版的第 7 章)；
- 修改了检验方法(见 7.3,2001 年版的第 6 章)；
- 增加了不合格品判定规则(见 7.4)；
- 将“储存”改为“贮存”(见第 8 章,2001 年版的第 8 章)；
- 增加了买卖双方需协商确定的事项(见附录 A)；
- 增加了买方需提供的有用信息(见附录 B)。

本标准使用重新起草法参考国际标准 ISO 14890:2003《输送带 具有橡胶或塑料覆盖层的普通用途织物芯输送带规范》编制，与 ISO 14890:2003 的一致性程度为非等效。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国带轮与带标准化技术委员会输送带分技术委员会(SAC/TC 428/SC 1)归口。

本标准起草单位：青岛橡六集团有限公司、浙江双箭橡胶股份有限公司、浙江宏达橡胶有限公司、浙江三维橡胶制品股份有限公司、青岛巨航胶带有限公司、青岛华夏橡胶工业有限公司、山东祥通橡塑集团有限公司、青岛新干线技术咨询有限公司。

本标准主要起草人：张墩、沈会民、戴均超、张国方、封常升、李明霞、刘生平、吕桂芹、张静、朱汉华。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 7984—1987、GB/T 7984—2001。

- k) 提升和下降的高度；
- l) 初始输送距离(头部滚筒与尾部滚筒的中心距)；
- m) 最终输送距离(头部滚筒与尾部滚筒的中心距)；
- n) 驱动位置；
- o) 输送机装置的轮廓草图；
- p) 首选的托辊布置图和成槽角；
- q) 环境条件；
- r) 其他特性要求或试验要求。

## 普通用途织物芯输送带

### 1 范围

本标准规定了在平形或槽形托辊上使用的具有橡胶或塑料覆盖层的普通用途织物芯输送带(简称“普通输送带”)的术语、结构、标记、技术要求、检验、标志、包装、贮存与运输。

本标准适用于具有橡胶或塑料覆盖层的普通用途织物芯输送带。

本标准不适用于耐热、耐寒、耐油、难燃、耐酸碱和食品输送等特殊用途的输送带,也不适用于ISO 21183-1<sup>[1]</sup>规定的轻型输送带。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 528 硫化橡胶或热塑性橡胶 拉伸应力应变性能的测定(GB/T 528—2009,ISO 37:2005, IDT)

GB/T 3512 硫化橡胶或热塑性橡胶 热空气加速老化和耐热试验(GB/T 3512—2001, eqv ISO 188:1998)

GB/T 3690 织物芯输送带 全厚度拉伸强度、拉断伸长率和参考力伸长率 试验方法(GB/T 3690—2009,ISO 283:2007, IDT)

GB/T 4490 织物芯输送带 宽度和长度(GB/T 4490—2009,ISO 251:2003, IDT)

GB/T 5752 输送带 标志(GB/T 5752—2013,ISO 433:1991,MOD)

GB/T 6759 输送带 层间粘合强度 试验方法(GB/T 6759—2013,ISO 252:2007, IDT)

GB/T 7983 输送带 横向柔性(成槽性) 试验方法(GB/T 7983—2013,ISO 703:2007,MOD)

GB/T 9867 硫化橡胶或热塑性橡胶耐磨性能的测定(旋转辊筒式磨耗机法)(GB/T 9867—2008, ISO 4649:2002, IDT)

HG/T 3056 输送带贮存和搬运通则(HG/T 3056—2006,ISO 5285:2004, IDT)

ISO 583 织物芯输送带 带总厚度和各层厚度 试验方法(Conveyor belts with a textile carcass—Total belt thickness and thickness of constitutive elements—Test methods)

ISO 16851 织物芯输送带 环形输送带(拼接)净长度的测定(Textile conveyor belts—Determination of the net length of an endless (spliced) conveyor belt)

### 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

#### 3.1

**整体织物芯带 solid woven belting**

以整体织物作带芯的输送带,整体织物是由多层经、纬线构成且在织造中各层互相交织或由另外的接结线结合为一体的织物。